

ASI strengthens its hand in Eastern Europe



In March, 2011 the RUE "BMZ", one of the world leaders of iron and steel industry, held the 1st International Conference of Suppliers and Ansaldo Sistemi Industriali SpA was awarded as the "Superior Purveyor".

Among the participants of this Conference were representatives of enterprises from Belarus, Russia, Germany, Italy, China, Great Britain, Poland, Latvia, Finland. In the frame of the Conference were discussed the purchasing problems and measures for improvement of business relations with

the suppliers. The best suppliers of 2010 were awarded with diploma and special prizes. The event was a brilliant opportunity for interconnections and strengthening of personal contacts, getting more information about the plant and experience exchange to establish long term relations.

The history of ASI and BMZ cooperation started in early '80s when Ansaldo supplied its electrical equipments and automation systems before the beginning of the main plant erection: ISA Montebello Division supplied

motors, drives and automation systems for the Steel Cord and Wire Production Lines, while MGD-Monfalcone Plant supplied all the Main and Auxiliary DC Motors for the 320 Bar & Light Sections Mill.

In 2005, Ansaldo Sistemi Industriali S.p.A. provided all the Electrical Equipments & Automation Systems for the New Seamless Pipe Rolling Mill manufactured by SMS Meer GmbH; the scope of supply covered the MV & LV Distribution Systems, Main and Auxiliary AC Motors, CTP AC Cyclocon-



INTEGRITY

verter Drives, LV VVVF Drives (IGBT based), Level 1 & 2 Automation and Supervision Systems.

In 2008, Ansaldo Sistemi Industriali SpA signed the direct contract with BMZ for the Complete Electrical & Automation Revamping of the existing 320 Rolling Mill that produces bars, rebars, rounds and light sections. In 2010, ASI signed the direct contract with BMZ for enlarging the power capacity of the existing SVC System.

Republican Unitary Enterprise the Byelorussian Steel Works (BMZ) was erected in 1984 as a turnkey project by leading EU steel plant OEM companies. It was the first Metallurgical Steel Plant built in USSR era based on Western Europe Technology Equipments. Since then the group has evolved in a high tech and dynamically developing enterprise which accounts for about 95% of total national steel production and sells its steel products, including billets, long rolled products, rebar, seamless pipes, wire rod and steel cord for tyres, almost in all international markets. BMZ constantly improves technological processes and upgrades its production facilities. For this purpose the company allocates annually over \$100 million, renewing up to 20 per cent of its product mix and improving the quality of the products. Owing to this forward-seeing strategic business approach the Company, the only one among large steel making enterprises, has managed to retain its production rate during the harsh crisis years.

BMZ Steel Plant consists of **four production facilities**: steel melting, steel rolling, steel cord and wire production and seamless pipe-rolling. Thus, the "Superior Supplier" diploma that ASI was awarded represents the best recognition of high quality and innovative solutions provided and successfully implemented by ASI throughout the whole period of our fruitful and long-lasting partnership and serves as the iron rod in favor of our future cooperation.

The distinction will serve above all as the reference for other projects of metallurgical plants on a global scale.

L'azienda, grazie a questo approccio che implica una strategia commerciale lungimirante, è riuscita, unica tra le maggiori compagnie metallurgiche, a conservare il suo livello produttivo nonostante i duri anni di crisi.

L'impianto BMZ consiste di quattro gruppi produttivi: fusione dell'acciaio, laminazione dell'acciaio, produzione di cavi e vergelle e laminazione di tubi senza saldature. Pertanto, il riconoscimento come "Superior Supplier" consegnato ad ASI rappresenta il miglior attestato dell'alta qualità e dell'innovazione delle soluzioni fornite e implementate da ASI nell'intero periodo della nostra fruttuosa e duratura cooperazione e rappresenta una sicura garanzia in attesa di nostre future collaborazioni.

Il riconoscimento serve soprattutto come referenza in previsione di altri progetti di impianti metallurgici su scala mondiale.

ASI rafforza la sua presenza in Europa Orientale

Nel mese di Marzo 2011 la RUE "BMZ", una delle industrie leader nel settore del ferro e dell'acciaio, ha organizzato la prima conferenza internazionale dei fornitori e Ansaldo Sistemi Industriali è stata premiata come "Superior Purveyor".

Tra i partecipanti a questa conferenza vi erano rappresentanti di aziende provenienti da Bielorussia, Russia, Germania, Italia, Cina, Gran Bretagna, Polonia, Lettonia e Finlandia. Nell'ambito della conferenza sono state affrontate le problematiche relative al settore acquisti e le soluzioni per migliorare le relazioni commerciali con i fornitori. I migliori fornitori 2010 hanno ricevuto un attestato di riconoscimento e premi speciali. L'evento si è rivelato un'opportunità preziosa per creare relazioni commerciali e rafforzare i contatti personali, nonché per ottenere maggiori informazioni sugli impianti e quindi acquisire maggiori conoscenze attraverso lo scambio di esperienze al fine di stabilire relazioni commerciali durature.

La storia della cooperazione tra ASI e BMZ ha avuto inizio nei primi anni 80, quando Ansaldo fornì le proprie apparecchiature elettriche e i propri sistemi di automazione prima che si iniziasse la costruzione dell'impianto principale: ISA Divisione Montebello fornì i motori, i sistemi di azionamento e automazione per le linee di produzione di cavi di acciaio e vergelle, mentre MGD (Stabilimento di Monfalcone) fornì tutti i motori principali e ausiliari in corrente continua per il laminatoio 320 per barre e profilati leggeri.

Nel 2005 Ansaldo Sistemi Industriali S.p.A. ha fornito tutte le apparecchiature elettriche e i sistemi di automazione per il nuovo laminatoio per tubi senza saldature prodotto da SMS Meer GmbH; lo scopo di fornitura comprendeva i sistemi di distribuzione di B.T. e M.T., i motori principali e ausiliari in corrente alternata, gli azionamenti dei cicloconvertitori in corrente alternata CTP, gli azionamenti B.T. VVVF (su base IGBT), i sistemi di automazione e supervisione livello 1 e 2.

Nel 2008 Ansaldo Sistemi Industriali S.p.A. ha firmato il contratto direttamente con BMZ per il completo rimodernamento dei sistemi elettrici e di automazione del già esistente laminatoio 320 che produce barre, tondini spiralati, tondini e profilati leggeri. Nel 2010 ASI ha stipulato il contratto diretto con BMZ per aumentare la potenza del sistema SVC.

L'impresa repubblicana unitaria bielorussa per la lavorazione dell'acciaio (BMZ) nacque nel 1984 come risultato di un progetto chiavi in mano condotto dalle maggiori acciaierie europee OEM. Si trattava del primo impianto metallurgico per la produzione di acciaio costruito nell'ex Unione Sovietica e si basava sull'utilizzo di apparecchiature che sfruttavano la tecnologia dell'Europa occidentale. Da allora il gruppo è riuscito a diventare un'impresa altamente tecnologica e dinamica nelle proprie aspettative di sviluppo, che detiene circa il 95% della produzione totale nazionale di acciaio e vende i propri prodotti, che includono billette, lunghi nastri di acciaio, tondini spiralati, tubi senza saldature vergelle e cavi di acciaio per pneumatici, in quasi tutti i mercati internazionali. A questo proposito, la compagnia stanziava annualmente oltre 100 milioni di dollari per il rinnovamento della tipologia e della qualità dei propri prodotti destinati alla vendita.